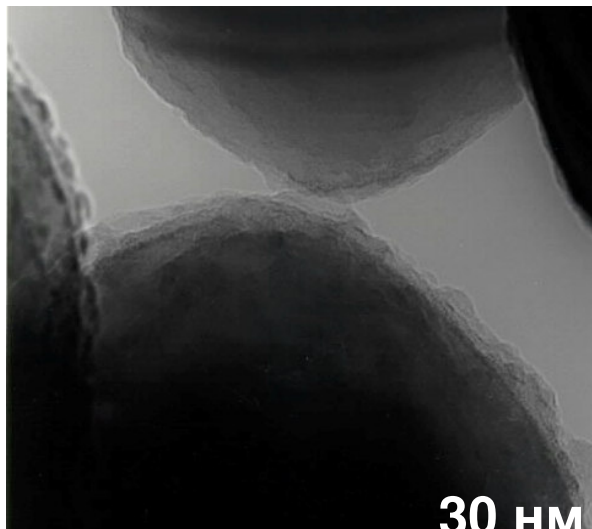
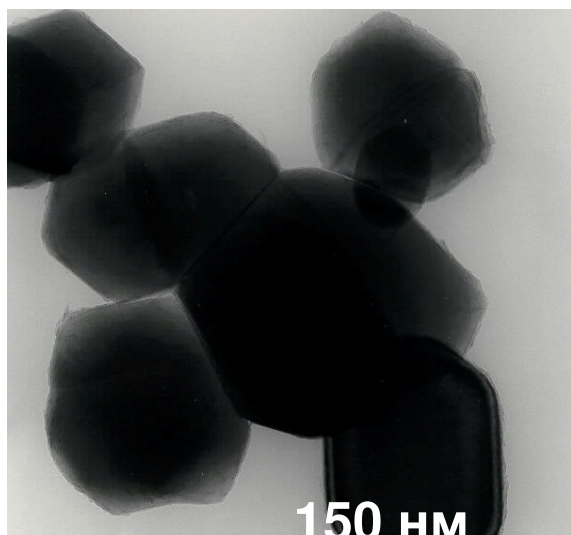
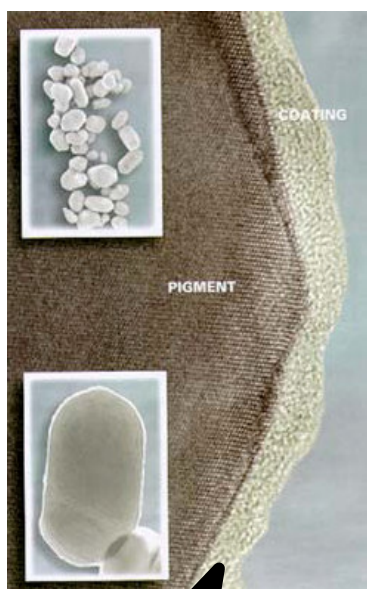


## Поверхностная обработка



Все марки диоксида титана компании Дюпон для использования в лакокрасочных материалах имеют неорганическую, а в некоторых случаях и органическую обработку. На поверхности каждой пигментной частицы находится слой, составляющий менее 10% от её массы и около 4 нм толщиной.

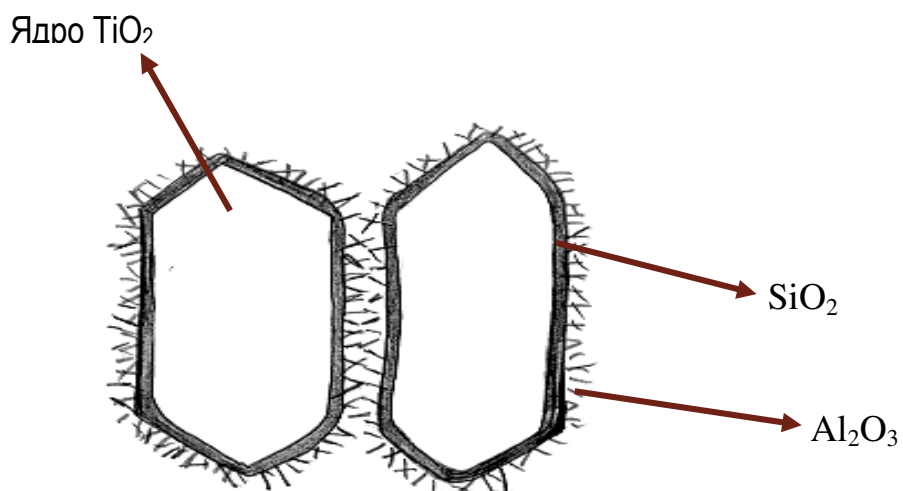
Для неорганической поверхностной обработки мы используем два соединения. Непревзойденная долговечность наших марок достигается при помощи  $\text{SiO}_2$ . Под действием кислорода, воды и солнечного света диоксид титана может выступать в роли фотокатализатора деструктивных процессов в пленке полимера.



Сплошная кремниевая оболочка на поверхности  $\text{TiO}_2$

Плотный слой  $\text{SiO}_2$  изолирует поверхность частицы и препятствует выходу электронов, а следовательно, и образованию свободных радикалов, но следует всегда иметь в виду, что данный изолирующий эффект будет работать только, если оболочка сплошная без каких-либо дефектов. Для контроля целостности данной оболочки компанией Дюпон используется специальный тест на «кислотную растворимость».

Обработка оксидом алюминия ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) создает на поверхности слой кристаллов игольчатой формы, который сводит контакт пигментных частиц к точечному, создавая препятствие для образования агломератов и существенно улучшает диспергируемость.



## Физические свойства Ti-Pure®

### Марки для лакокрасочных покрытий

Физические свойства	Ti-Pure® R-706	Ti-Pure® R-900	Ti-Pure® R-902	Ti-Pure® R-931	Ti-Pure® R-960
TiO <sub>2</sub> , масс.% (мин.)	93,0	94,0	91,0	80,0	89,0
Оксид алюминия, масс.% (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	2,4	4,3	4,3	6,4	3,3
Оксид кремния, масс.% (SiO <sub>2</sub> )	3,0	-	1,4	10,2	5,5
Удельный вес, г/см <sup>3</sup>	4,0	4,0	4,0	3,6	3,9
Наличие органической обработки	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Цвет по CIE L*	99,4	99,8	99,8	99,7	99,9
Средний размер частиц, мкм	0,36	0,41	0,42	0,55	0,50
Маслоёмкость пигмента, г масла/100 г TiO <sub>2</sub>	13,9	15,2	16,1	35,9	18,7
pH, ед.	8,2	8,1	8,1	8,9	7,2
Сопротивление при 30°, 10 <sup>3</sup> Ом	10,0	12,0	10,0	4,0	6,0
Серый оттенок в вине	13,5	12,4	11,7	9,8	11,6

В зависимости от области применения, производитель может отдавать предпочтение той или иной марке. Очень важно выбрать правильную марку для достижения наилучшего результата.

Если у вас возникают какие-либо сложности с выбором, пожалуйста, свяжитесь с нашими [техническими специалистами](#).